

## 1. Anlagen im Bau

Toronto Dufferin (Kanada) Durchsatz Lieferumfang	Inbetriebnahme 2. Hälfte 2011 Bioabfall (Source Separated Organics - SSO) Lieferung und Errichtung eines zusätzlichen Fermenters (5.300 m <sup>3</sup> ), inkl. Erweiterung der existierenden Steuerung, Engineering, Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung (Arbeiten im Rahmen des Ausbaus der existierenden Vergärungsanlage in Toronto Dufferin)
Toronto Disco Road (Kanada) Durchsatz Kapazität Lieferumfang	Inbetriebnahme 2. Hälfte 2012 Bioabfall (Source Separated Organics - SSO) 75.000 Mg/a Hydromechanische Aufbereitung, Durchmischungssystem und Wärmetauscher für die Vergärung, Steuerung, Engineering, Montage und Inbetriebnahmeüberwachung, Betriebsunterstützung
Bredbury Parkway (UK) Durchsatz Kapazität Lieferumfang	Inbetriebnahme 2. Hälfte 2011 Aufbereiteter Gesamtmüll (< 80 mm) 86.000 Mg/a Engineering, hydromechanische Aufbereitung, SCADA PLC, Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung
Burgos (Spanien) Durchsatz Kapazität Lieferumfang	Inbetriebnahme 2. Hälfte 2011 Aufbereiteter Gesamtmüll (< 90 mm) 25.000 Mg/a Schlüsselfertige Sanierung der Vergärungsanlage inkl. Austausch der existierenden nassmechanischen Aufbereitung sowie Implementierung der Steuerung
Maresme (Spanien) Durchsatz Kapazität Lieferumfang	Inbetriebnahme Anfang 2012 Aufbereiteter Gesamtmüll 35.000 Mg/a Engineering, hydromechanische Aufbereitung*, Wärmetauscher und Steuerung
Suldouro (Portugal) Durchsatz Kapazität Lieferumfang	Inbetriebnahme Ende 2010 Bioabfall, Gesamtmüll 43.000 Mg/a Engineering, hydromechanische Aufbereitung*, Steuerung und Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und -Inbetriebnahme

Itzig (Luxemburg)	Inbetriebnahme 2. Hälfte 2011
Durchsatz	Bioabfall, Speisereste
Kapazität	18.000 Mg/a
Lieferumfang	Lieferung und Montage der Abfallannahme und der mechanischen / hydromechanischen Aufbereitung (schlüsselfertig).

\* in Kooperation mit unserem Partner Biotec Sistemi s.r.l

## 2. Anlagen nach dem BTA® Prozess

Die folgenden Anlagen wurden gemäß dem BTA® Prozess einschließlich anaerober Vergärung gebaut. BTA lieferte allgemeines Engineering, Schlüsselkomponenten sowie Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und inbetriebnahme:

Reliance Street (UK)	Inbetriebnahme 2010
Durchsatz	Gesamtmüll (Fraktion < 40 mm aus Danodrum)
Kapazität	63.250 Mg/a
Valorlis (Portugal)	Inbetriebnahme 2010
Durchsatz	Gesamtmüll
Kapazität	50.000 Mg/a
Castelleone (Italien)	Inbetriebnahme 2010
Durchsatz	Bioabfall, Gewerbeabfall, Maissilage, Schweine- und Rindergülle
Kapazität	100.000 Mg/a
Granollers (Spanien)	Inbetriebnahme 2010
Durchsatz	Bioabfall (FORM)
Kapazität	45.000 Mg/a
Mülheim (Deutschland)	Inbetriebnahme 2003
Durchsatz	Bioabfall, Gewerbeabfälle
Kapazität	22.000 Mg/a
Ypres (Belgien)	Inbetriebnahme 2003
Durchsatz	Bioabfall, Gewerbeabfälle
Kapazität	50.000 Mg/a
Ko-Sung (Korea)	Inbetriebnahme 2003
Durchsatz	Bioabfall, Gewerbeabfälle
Kapazität	3.000 Mg/a
Toronto (Kanada)	Inbetriebnahme 2002
Durchsatz	Bioabfall, Gewerbeabfälle
Kapazität	25.000 Mg/a

Villacidro (Italien) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2002 Gesamtmüll, Klärschlämme 45.000 Mg/a
Mertingen (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2001 Gewerbeabfälle 12.000 Mg/a
Newmarket (Kanada) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2000 Bioabfall, Gewerbeabfälle und organische Schlämme 150.000 Mg/a
Wadern-Lockweiler (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1998 Bioabfall, Gewerbeabfälle 20.000 Mg/a
Kirchstockach (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1997 Bioabfall 20.000 Mg/a
Erkheim (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1997 Bioabfall, Gewerbeabfälle 11.500 Mg/a
Karlsruhe (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1996 Bioabfall 8.000 Mg/a
Dietrichsdorf (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1995 Bioabfall, Gewerbeabfälle, Speiseabfälle 17.000 Mg/a
Helsingør (Dänemark) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1991 Bioabfall 20.000 Mg/a

### 3. Anlagen mit der BTA® Hydromechanischen Aufbereitung oder Teilen davon

Für die folgenden Anlagen lieferte BTA allgemeines Engineering, Schlüsselkomponenten und Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und -Inbetriebnahme, hauptsächlich für die hydromechanische Aufbereitung :

Leoben (Österreich) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2009 Bioabfall / Küchenabfälle / überlagerte Lebensmittel / diverse 18.000 Mg/a
---	--

Barcelona / Ecoparc I (Spanien) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2009 Bioabfall, Gesamtmüll 50.000 Mg/a Sanierung der existierenden Anlage inkl. Austausch der vorhandenen nassmechanischen Aufbereitung und neues Gasdurchmischungssystem für einen der vorhandenen Fermenter
Komoro (Japan) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2005 Speiseabfälle 8.000 Mg/a
Herrieden (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2003 Bioabfall, Gewerbeabfälle 13.000 Mg/a
Parramatta (Australien) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2003 Gewerbeabfälle, organische Schlämme 35.000 Mg/a
Nara City (Japan) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2003 Speiseabfälle 1.500 Mg/a
Verona (Italien) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2002 Gesamtmüll 70.000 Mg/a
Pulawy (Polen) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2001 Gesamtmüll 22.000 Mg/a
Kushima City (Japan) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 2001 Gewerbeabfälle ca. 1.000 Mg/a
Tochigi (Japan)	Betrieb von 1997-1998 Versuchs- und Demonstrationsanlage
Münster (Deutschland) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1997 Bioabfall 20.000 Mg/a
Wels (Österreich) Durchsatz: Kapazität:	Inbetriebnahme 1997 Gewerbeabfälle, Bioabfall 15.000 Mg/a

Schwabach (Deutschland)	Inbetriebnahme 1996
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	12.000 Mg/a
Baden-Baden (Deutschland)	Inbetriebnahme 1993
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	5.000 Mg/a
Kaufbeuren (Deutschland)	Inbetriebnahme 1992
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	2.500 Mg/a

## 4. Landwirtschaftliche Biogasanlagen

Die folgenden landwirtschaftlichen Biogasanlagen wurden gemäß BTA Technologie gebaut. BTA lieferte allgemeines Engineering sowie Schlüsselkomponenten. Die mit \*) markierten Anlagen wurden von BTA als schlüsselfertige Anlagen errichtet:

Montanera (Italien)	Inbetriebnahme Mitte 2009
Durchsatz:	Flüssiggülle, Silomais, Rindermist
Kapazität:	29.000 Mg/a
Lieferumfang:	Engineering Unterstützung, Steuerung, Fest-Flüssig-Trennung
Chiusa Pesio (Italien)	Inbetriebnahme 2008
Durchsatz:	Rindergülle und NawaRo
Kapazität:	625 kW
Stockerau (Österreich)*	Inbetriebnahme 2007
Durchsatz:	Maissilage
Kapazität:	500 kW
Raab (Österreich)*	Inbetriebnahme 2007
Durchsatz:	Maissilage
Kapazität:	500 kW
Seckach (Deutschland)*	Inbetriebnahme 2006
Durchsatz:	Maissilage
Kapazität:	500 kW
Parndorf (Österreich)*	Inbetriebnahme 2006
Durchsatz:	Maissilage
Kapazität:	500 kW

Echsenbach (Österreich)*	Inbetriebnahme 2005
Durchsatz:	Maissilage
Kapazität:	500 kW

Karlshof / Stadt München*	Inbetriebnahme 2000
Durchsatz:	Gülle und Maissilage
Kapazität:	130 kW

## 5. Versuchsanlage in Garching

1986 - 1995

Bau und Betrieb einer Versuchsanlage in Garching bei München

Von Juni 1987 bis August 1990 wurde ein integriertes Projekt zur Nutzung von Bioabfällen und Nassabfällen in dieser Anlage durchgeführt. Beginnend im August 1989 bis Mai 1991 wurde die Effizienz des BTA® Prozesses für die Behandlung von organischem Abfall aus der Gemeinde Ismaning unter Beweis gestellt.

Weiterhin wurden zwischen 1991 und 1995 verschiedene Arten von Abfällen aus Gesamtmüll und gewerblichem Müll (neben Nassabfällen und getrennt gesammeltem Bioabfall auch Babywindeln und Hygienebinden sowie Restmüll) behandelt, was den weit reichenden Anwendungsbereich des BTA® Prozesses bewies.

Im Jahre 1996 wurde die Versuchsanlage auf dem Gelände der Kläranlage Baden-Baden wieder aufgebaut. Sie wurde bis 1998 erfolgreich im Rahmen des Forschungsprojektes „Co-Vergärung von Bioabfall in einer kommunalen Kläranlage“ genutzt.

Zwischenzeitlich wurden wichtige Teile der Versuchsanlage in die Abfallbehandlungsanlage in Mertingen integriert.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Webseite: [www.bta-international.de](http://www.bta-international.de)