

Plantas en Construcción

Itzig – Luxemburgo



Cliente:

- Bakona s.à.r.l

Residuos:

- Fracción orgánica de recogida selectiva
- Residuos de cantina

Capacidad:

- 15.000 ton/año

Puesta en marcha:

- 2^{nda} mitad 2011

Proceso:

- Recepción de los residuos
- Desmenuzamiento grosero
- Pre-tratamiento Hidromecánico BTA
- Co-digestión con residuos agrícolas

Suministro BTA:

- Responsabilidad de proceso (pre-tratamiento)
- Ingeniería
- Tolva de recepción y sistema de transporte
- Molino de tornillo
- Pretratamiento Hidromecánico BTA
- Sistema de control
- Montaje y puesta en marcha