

## REFERENZEN

### 1. Anlagen im Bau

#### **Bredbury Parkway (UK)**

Durchsatz: Inbetriebnahme 2. Hälfte 2011  
 Aufbereiteter Gesamtmüll (<80 mm)  
 Kapazität: 86.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, hydromechanische Aufbereitung, SCADA PLC, Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung

#### **Burgos (Spanien)**

Durchsatz: Inbetriebnahme 2. Hälfte 2011  
 Aufbereiteter Gesamtmüll (<90 mm)  
 Kapazität: 25.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Schlüsselfertige Sanierung der Vergärungsanlage inkl. Austausch der existierenden nassmechanischen Aufbereitung sowie Implementierung der Steuerung.

#### **Maresme (Spanien)**

Durchsatz: Inbetriebnahme 1. Hälfte 2011  
 Aufbereiteter Gesamtmüll  
 Kapazität: 35.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, hydromechanische Aufbereitung\*, Wärmetauscher und Steuerung

#### **Suldouro (Portugal)**

Durchsatz: Inbetriebnahme Ende 2010  
 Bioabfall, Gesamtmüll  
 Kapazität: 43.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, hydromechanische Aufbereitung\*, Steuerung und Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und -inbetriebnahme

#### **Reliance Street (UK)**

Durchsatz: Inbetriebnahme 4. Quartal 2010  
 Gesamtmüll Dano-Drum <40 mm  
 Kapazität: 63.250 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, hydromechanische Aufbereitung, SCADA PLC, Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung

#### **Itzig (Luxemburg)**

Durchsatz: Inbetriebnahme 4. Quartal 2010  
 Bioabfall, Speisereste  
 Kapazität: 15.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, Bioabfallannahme und hydromechanische Aufbereitung (schlüsselfertig)

**Valorlis (Portugal)** Inbetriebnahme Sommer 2010  
 Durchsatz: Gesamtmüll  
 Kapazität: 50.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, hydromechanische Aufbereitung, Steuerung und Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und –inbetriebnahme

**Castelleone (Italien)** Inbetriebnahme Anfang 2010  
 Durchsatz: Bioabfall, Gewerbeabfälle, Maissilage, Gülle  
 Kapazität: 100.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, hydromechanische Aufbereitung, Steuerung und Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und -inbetriebnahme

**Granollers (Spanien)** Inbetriebnahme 2. Hälfte 2009  
 Durchsatz: Bioabfall, Gesamtmüll  
 Kapazität: 45.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering, hydromechanische Aufbereitung\* und Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und -inbetriebnahme

\* in Kooperation mit unserem Partner Biotec Sistemi s.r.l

## 2. Anlagen nach dem BTA® Prozess

Die folgenden Anlagen wurden gemäß dem BTA® Prozess einschließlich anaerober Vergärung gebaut. BTA lieferte allgemeines Engineering, Schlüsselkomponenten sowie Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und –inbetriebnahme:

**Mülheim (Deutschland)** Inbetriebnahme 2003  
 Durchsatz: Bioabfall, Gewerbeabfälle  
 Kapazität: 22.000 Mg/a

**Ieper (Belgien)** Inbetriebnahme 2003  
 Durchsatz: Bioabfall, Gewerbeabfälle  
 Kapazität: 50.000 Mg/a

**Ko-Sung (Korea)** Inbetriebnahme 2003  
 Durchsatz: Bioabfall, Gewerbeabfälle  
 Kapazität: 3.000 Mg/a

**Toronto (Kanada)** Inbetriebnahme 2002  
 Durchsatz: Bioabfall, Gewerbeabfälle  
 Kapazität: 25.000 Mg/a

**Villacidro (Italien)** Inbetriebnahme 2002  
 Durchsatz: Gesamtmüll, Klärschlämme  
 Kapazität: 45.000 Mg/a

<b>Mertingen (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 2001
Durchsatz:	Gewerbeabfälle
Kapazität:	12.000 Mg/a
<b>Newmarket (Kanada)</b>	Inbetriebnahme 2000
Durchsatz:	Bioabfall, Gewerbeabfälle und organische Schlämme
Kapazität:	150.000 Mg/a
<b>Wadern-Lockweiler (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 1998
Durchsatz:	Bioabfall, Gewerbeabfälle
Kapazität:	20.000 Mg/a
<b>Kirchstockach (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 1997
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	20.000 Mg/a
<b>Erkheim (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 1997
Durchsatz:	Bioabfall, Gewerbeabfälle
Kapazität:	11.500 Mg/a
<b>Karlsruhe (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 1996
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	8.000 Mg/a
<b>Dietrichsdorf (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 1995
Durchsatz:	Bioabfall, Gewerbeabfälle, Speiseabfälle
Kapazität:	17.000 Mg/a
<b>Helsingør (Dänemark)</b>	Inbetriebnahme 1991
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	20.000 Mg/a

### 3. Anlagen mit hydromechanischer Aufbereitung von BTA International GmbH oder Teilen davon

Für die folgenden Anlagen lieferte BTA allgemeines Engineering, Schlüsselkomponenten und Unterstützung bei der Anlagenerrichtung und -inbetriebnahme, hauptsächlich für die hydromechanische Aufbereitung :

<b>Leoben (Österreich)</b>	Inbetriebnahme 2009
Durchsatz:	Bioabfall / Küchenabfälle / überlagerte Lebensmittel / diverse
Kapazität:	18.000 Mg/a

<b>Barcelona / Ecoparc I (Spanien)</b>	Inbetriebnahme 2009
Durchsatz:	Bioabfall, Gesamtmüll
Kapazität:	50.000 Mg/a Sanierung der existierenden Anlage inkl. Austausch der vorhandenen nassmechanischen Aufbereitung und neues Gasdurchmischungssystem für einen der vorhandenen Fermenter.
<b>Komoro (Japan)</b>	Inbetriebnahme 2005
Durchsatz:	Speiseabfälle
Kapazität:	8.000 Mg/a
<b>Herrieden (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 2003
Durchsatz:	Bioabfall, Gewerbeabfälle
Kapazität:	13.000 Mg/a
<b>Parramatta (Australien)</b>	Inbetriebnahme 2003
Durchsatz:	Gewerbeabfälle, organische Schlämme
Kapazität:	35.000 Mg/a
<b>Nara City (Japan)</b>	Inbetriebnahme 2003
Durchsatz:	Speiseabfälle
Kapazität:	1.500 Mg/a
<b>Verona (Italien)</b>	Inbetriebnahme 2002
Durchsatz:	Gesamtmüll
Kapazität:	70.000 Mg/a
<b>Pulawy (Polen)</b>	Inbetriebnahme 2001
Durchsatz:	Gesamtmüll
Kapazität:	22.000 Mg/a
<b>Kushima City (Japan)</b>	Inbetriebnahme 2001
Durchsatz:	Gewerbeabfälle
Kapazität:	ca. 1.000 Mg/a
<b>Tochigi (Japan)</b>	Betrieb von 1997-1998 Versuchs- und Demonstrationsanlage
<b>Münster (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 1997
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	20.000 Mg/a
<b>Wels (Österreich)</b>	Inbetriebnahme 1997
Durchsatz:	Gewerbeabfälle, Bioabfall
Kapazität:	15.000 Mg/a
<b>Schwabach (Deutschland)</b>	Inbetriebnahme 1996
Durchsatz:	Bioabfall
Kapazität:	12.000 Mg/a

**Baden-Baden (Deutschland)** Inbetriebnahme 1993  
 Durchsatz: Bioabfall  
 Kapazität: 5.000 Mg/a

**Kaufbeuren (Deutschland)** Inbetriebnahme 1992  
 Durchsatz: Bioabfall  
 Kapazität: 2.500 Mg/a

#### 4. Landwirtschaftliche Biogasanlagen

Die folgenden landwirtschaftlichen Biogasanlagen wurden gemäß BTA Technologie gebaut. BTA lieferte allgemeines Engineering sowie Schlüsselkomponenten. Die mit \*) markierten Anlagen wurden von BTA als schlüsselfertige Anlagen errichtet:

**Montanera (Italien)** Inbetriebnahme Mitte 2009  
 Durchsatz: Flüssiggülle, Silomais, Rindermist  
 Kapazität: 29.000 Mg/a  
 Lieferumfang: Engineering Unterstützung, Steuerung, Fest-Flüssig-Trennung

**Chiusa Pesio (Italien)** Inbetriebnahme 2008  
 Durchsatz: Rindergülle und NawaRo  
 Kapazität: 625 kW

**Stockerau (Österreich)\*** Inbetriebnahme 2007  
 Durchsatz: Maissilage  
 Kapazität: 500 kW

**Raab (Österreich)\*** Inbetriebnahme 2007  
 Durchsatz: Maissilage  
 Kapazität: 500 kW

**Seckach (Deutschland)\*** Inbetriebnahme 2006  
 Durchsatz: Maissilage  
 Kapazität: 500 kW

**Parndorf (Österreich)\*** Inbetriebnahme 2006  
 Durchsatz: Maissilage  
 Kapazität: 500 kW

**Echsenbach (Österreich)\*** Inbetriebnahme 2005  
 Durchsatz: Maissilage  
 Kapazität: 500 kW

**Karlshof / Stadt München\*** Inbetriebnahme 2000  
 Durchsatz: Gülle und Maissilage  
 Kapazität: 130 kW

## 5. Versuchsanlage in Garching

1986-1995 Bau und Betrieb einer Versuchsanlage in Garching bei München

Von Juni 1987 bis August 1990 wurde ein integriertes Projekt zur Nutzung von Bioabfällen und Nassabfällen in dieser Anlage durchgeführt. Beginnend im August 1989 bis Mai 1991 wurde die Effizienz des BTA<sup>®</sup> Prozesses für die Behandlung von organischem Abfall aus der Gemeinde Ismaning unter Beweis gestellt.

Weiterhin wurden zwischen 1991 und 1995 verschiedene Arten von Abfällen aus Gesamtmüll und gewerblichem Müll (neben Nassabfällen und getrennt gesammeltem Bioabfall auch Babywindeln und Hygienebinden sowie Restmüll) behandelt, was den weit reichenden Anwendungsbereich des BTA<sup>®</sup> Prozesses bewies.

Im Jahre 1996 wurde die Versuchsanlage auf dem Gelände der Kläranlage Baden-Baden wieder aufgebaut. Sie wurde bis 1998 erfolgreich im Rahmen des Forschungsprojektes „Co-Vergärung von Bioabfall in einer kommunalen Kläranlage“ genutzt.

Zwischenzeitlich wurden wichtige Teile der Versuchsanlage in die Abfallbehandlungsanlage in Mertingen integriert.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Webseite: [www.bta-international.de](http://www.bta-international.de)